

УДК 687.122

ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ РАЦІОНАЛІЗАЦІЇ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖАКЕТІВ ЖІНОЧИХ ЗА ОБРАНИМИ КРИТЕРІЯМИ

Студ. О.А. Новіцька, гр. МгЗШЕ-15(л)

Студ. М.В. Пермякова-Бальботенко, гр. МгЗШЕД-15 (з)

Наук. керівник доц. Білоцька Л.Б.

Київський національний університет технологій та дизайну

Мета кожного підприємства легкої промисловості – створення продукції яка б задовольняла максимальну кількість потреб споживача при умові отримання підприємством прибутку. Як відомо, саме методи обробки визначають рівень якості виготовлення виробів та їх економічну ефективність. Метою роботи є дослідження шляхів раціоналізації технологічного процесу виготовлення жакетів жіночих за критеріями споживчої якості, трудомісткості, коефіцієнту механізації та підвищення продуктивності праці. Дослідження проводилися на базі ПП «Венсон» (м.Київ). Як об'єкт дослідження був обраний жакет жіночий з накладними кишнями з клапаном та манжетами, що відкладаються. Була сформульована виробнича задача: розробити технологію виготовлення жакету, яка б забезпечила виробництво якісного виробу з оптимальними витратами фінансів та ресурсів. При виборі методів обробки були враховані наступні фактори: властивості матеріалів, можливості швейного обладнання та технічного оснащення, витрати на технологічну підготовку, можливість бездефектного виготовлення одягу, затрати енергії, праці, матеріалів.

В ході роботи нами було розглянуто та проаналізовано за обраними критеріями кілька варіантів обробки основних вузлів виробу, а саме: коміра, кишні, застібки, манжети, низу виробу.

На рисунку 1 представлено варіанти графічних схем збирання накладної кишні з клапаном, на рисунку 2 – графічні схеми збирання манжети, що відкладається.

За встановленими критеріями обрано раціональні варіанти обробки основних вузлів виробу та складено технологічну послідовність виробу, яку впроваджено в технологічний процес ПП «Венсон».

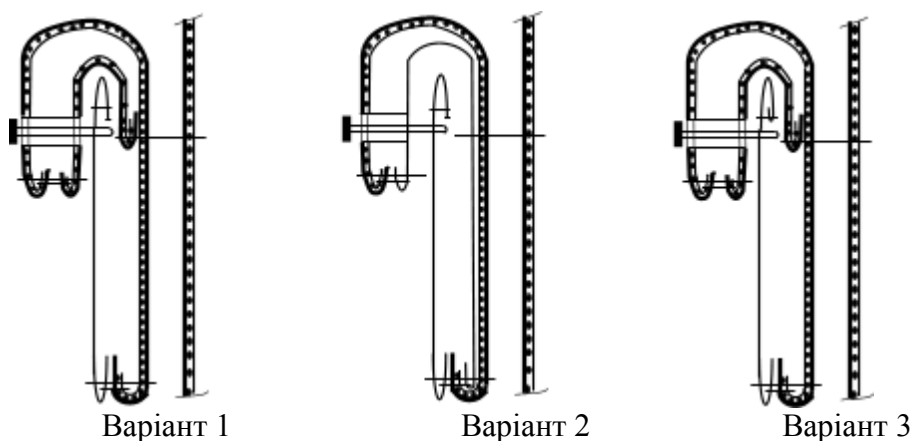


Рисунок 1 – Графічні схеми збирання накладної кишні з клапаном

**Нові наукомісткі технології виробництва матеріалів,
виробів широкого вжитку та спеціального призначення**
Технологія та конструювання швейних виробів

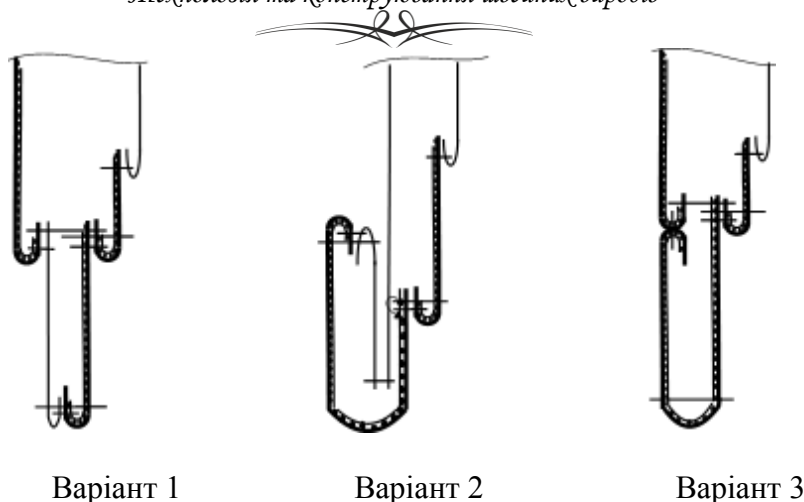


Рисунок 2 – Графічні схеми збирання манжети, що відкладається

УДК 687.123

**ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО
ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ШТАНІВ ЧОЛОВІЧИХ НА ОСНОВІ АНАЛІЗУ
МЕТОДІВ ОБРОБКИ**

Студ. Т.В. Броварська, гр. МгШЕ-15

Наук. керівник доц. Л.Б. Білоцька

Київський національний університет технологій та дизайну

Вибір методів обробки – один з найвідповідальніших етапів підготовки моделей до запуску у виробництво, оскільки на цій стадії закладається якість швейного виробу, визначаються основні трудові та матеріальні витрати на його виготовлення.

Метою роботи є дослідження шляхів удосконалення технологічного процесу виготовлення штанів чоловічих в умовах ТОВ «Дамо» (м. Київ). Для реалізації сформульованої мети були обрані вузли, методи обробки яких, на нашу думку, вимагають вдосконалення, а саме: обробка верхнього зрізу (обробка поясу штанів); обробка застібки (гульфіка та відкоска); обробка бічних кишень; обробка задньої прорізної кишені з обшивкою та клапаном; обробка низу виробу. В якості критеріїв раціоналізації процесу обрані трудомісткість; кількість неподільних операцій; коефіцієнт механізації.

При виконанні аналізу методів обробки обраних вузлів в якості об'єктів варіювання було обрано варіанти крою деталей (використання суцільнокроєних або відрізнних частин), розміщення та використання допоміжних матеріалів (повздовжників, пружків і т.д.), прокладок, методи з'єднання (клеювий, нитковий), послідовність виконання неподільних операцій, використовуване обладнання і засоби малої механізації і т.п. Як приклад, на рисунку наведено графічні схеми збирання бічної кишені чоловічих штанів.

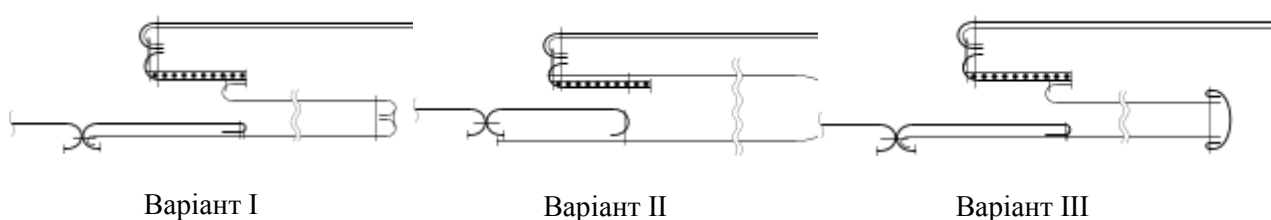


Рисунок – Графічні схеми збирання бічної кишені чоловічих штанів