

УДК 613.48:687.1

ВИКОРИСТАННЯ СУЧАСНИХ КЛЕЙОВИХ МАТЕРІАЛІВ У ПРОЦЕСІ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

Студ. Л.О. Шварцева
Наук. керівник доц. Т.М. Васенок
Глухівський національний педагогічний університет
імені Олександра Довженка

В умовах сучасної ринкової економіки і жорсткої конкуренції вимагають від виробників швейної галузі конкурентоспроможної продукції. В зв'язку з цим виникає необхідність вирішення компромісного завдання – надання виробам верхнього асортименту необхідної формостійкості при збереженні гігієнічних, механічних, фізичних, технологічних та інших властивостей.

В наш час текстильна промисловість пропонує багатий асортимент плащових та пальтових тканин з новими властивостями. Процес виготовлення верхнього одягу передбачає дублювання деталей. Відсутність бази даних про вязкопружні та поверхневі властивості сучасних складних в обробці тканин, ускладнює вибір дублюючих матеріалів і обтяжує процес створення одягу.

У нашій країні і за кордоном проведені численні дослідження з підвищення формостійкості тканин і одягу з них. Вагомий внесок у розробку сучасних технологій виготовлення одягу зробили Березненко М.П., Березненко С.М., Веселов В.Є., Кострицький В.В., Меліков Є.Х., Семак Б.Д. та інші. Але з появою нових матеріалів для верху виробів знову постає проблема з дублюванням плащових та пальтових тканин.

Під час виготовлення та експлуатації швейних виробів тканини верху піддаються впливу високих температур, зволоженню, тиску і т.д. Відомо, що на процес дублювання впливають кілька параметрів: температура нагріву прасувальної поверхні, тривалість впливу температури, зволоження тканини та тиск прасувальної поверхні на тканину. При температурі прасувальної поверхні більшій, ніж температура термофіксації волокон, виникає їх усадка з утворенням зморшок, які не усуваються, і погіршення фізико-механічних властивостей. При ще більшому підвищенні температури волокна плавляться та прилипають до поверхні праски або пресу. Тому процес дублювання тканин, до складу яких входять синтетичні волокна, ускладнюється.

З метою підвищення ефективності дублювання деталей нами було «порушено» технічні умови процесу дублювання складних в обробці матеріалів із синтетичних волокон. Так, під час пошиття виробів із плащових тканин, довелося знизити температуру нагріву прасувальної поверхні на 14°C, зменшити тривалість впливу температури на тканину до 10 сек, зволоження зменшити на 5%, а тиск встановити 2-4 bar.

Зміна режимів волого-теплової обробки дозволила отримати позитивний результат. Деталі виробів були якісно, легко і швидко про дубльовані.

Таким чином, внесення змін до режимів волого-теплової обробки дозволило підвищити зчеплення клейового покриття з важко фіксуючими синтетичними тканинами. Зважаючи на швидкий розвиток сучасних технологій виробництва тканин, необхідно одночасно змінювати і технологію обробки деталей (виробів).